**МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ САМАРСКОЙ ОБЛАСТИ**

**ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ САМАРСКОЙ ОБЛАСТИ**

**«СЫЗРАНСКИЙ ПОЛИТЕХНИЧЕСКИЙ КОЛЛЕДЖ»**

**ИНСТРУКЦИОННО – ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА**

**на выполнение сборки деталей при изготовлении изделия «Кронштейн».**

**ПМ.01 Учебная практика**

**ПРОФЕССИЯ СПО: 15.01.05 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)**

**среднего профессионального образования**

Разработал: обучающийся гр. № 15 CВ-3 Севостьянов С.Н.

Руководитель: мастер производственного обучения Орлова Н.И.

Сызрань, 2017

**ИНСТРУКЦИОННО – ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА**

**на выполнение сборки деталей при изготовлении изделия «Кронштейн».**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1. Стойка. 2. Основание. 3. Ребро.   сканирование0026 | | | | Наименование изделия | | Кронштейн | |
| Наименование деталей | | Стойка, основание, ребро. | |
| Материал | | Сталь 3 | |
| Род и форма деталей | | Пластины металлические из низкоуглеродистой стали  Стойка -105мм х 105мм х 5 мм  Основание -105мм х 100х 5 мм  Ребро -100мм х 100мм х 5 мм | |
| Оборудование для выполнения слесарных операций | | 1. Источник питания (Многопостовой выпрямитель ВКСМ - 1000) 2. Балластный реостат РБ – 300 3. Кабель ПРГД 4. Электрододержатель вилочного типа | |
| **Наименование операций переходов** | **Эскиз изготовления и сварки** | **Оборудование, материалы и инструменты** | **Приспособления** | | **Контрольно – измерительный инструмент** | | **Технические условия** |
| Сборка деталей «Основание», «Ребро» |  | Сварочный стол. | Струбцины | | Металлическая линейка;  Штангенциркуль – ШЦ – II;  Щуп. | | * Расстояние от левой и правой сторон детали «Основание» - 50мм. * Зазор между кромками деталей «Ребро» и «Основание» -0,5 мм |
| Сборка деталей «Основание» и «Ребро» с  выполнением прихваток | сканирование0027  Вид справа.  Вид слева.  сканирование0027 | 1. Источник питания (Многопостовой выпрямитель ВКСМ - 1000) 2. Балластный реостат РБ – 300 3. Кабель ПРГД 4. Электрододержатель вилочного типа | Струбцины | | Штангенциркуль – ШЦ – II. | | Расположение прихваток в шахматном порядке с выдерживанием размеров:   * Вид справа -   15 – 60 – 15мм;   * Вид слева – 52,5мм |
| Сборка конструкции изделия «Кронштейн» | сканирование0027  Вид справа.  Вид слева.    сканирование0027 | 1. Источник питания (Многопостовой выпрямитель ВКСМ - 1000) 2. Балластный реостат РБ – 300 3. Кабель ПРГД 4. Электрододержатель вилочного типа | Струбцины | | Штангенциркуль – ШЦ – II. | | Расположение прихваток в шахматном порядке с выдерживанием размеров:   * Вид справа - 50мм; * Вид слева –   15-60-15 мм. |